

東京税関

西濃シンカーを認定通関業者に認定



東京税関は12日付で、西濃シンカー（本社・東京都品川区、ヘルベルト・ヴィルヘルム・エンカー（西濃シンカーチェンバー社長）と西濃シンカーチェンバーの代表者）を認定通関業者（AEO通関業者）として認定し、18日に細田隆（東京税関長）から同社のヴィルヘルム・エンドルフ（西濃シンカーチェンバー社長）へ認定書の交付を行った。今回認定により、認定通関業者は東京税関管内では31者、全国では78者となつた。

昭和30年代の保冷車を再現した「レトロトラック」が完成

環境・安全にもこだわり、得意先のキャンペーンなどに活用

川崎陸送



川崎陸送（本社・東京都港区、樋口一社長）では2月21日に創業90周年を迎えるにあたって、昭和30年代当時運行していた保冷車を再現した「レトロトラック」が完成した。見た目は懐かしいボンネットトラックだが、現在の環境規制にも適合しているほか、フロントパックアイ（バンパー下）、ギアパックアイ（後ろ天井部分）、フロントパックソナー（バンパー下左右1個ずつ）を取り付けるなど安全対策にもこだわった。今後、同車両を得意先のキャンペーンなどに活用していく考えだ。

当該車両は、創業時から取り引きのあつた明治製菓（現明治）の主力商品であるチョコレート

トを、明治製菓川崎工場（現在は賃貸ビル）から夏場でも溶けないように配達しようという目的で製作された、当時としては画期的なもの。断熱材を施した荷室内にドライアイスを入れて運べるようにした保冷車で、冷凍機はまだこの時代には搭載することはできなかつたようだ。当該車両が完成した際に撮影された写真が残っていたことから、設計図を起こし、土台となる車両を調達し、型どり、成型、配色、当時は手書きだったロゴにも検討を重ね、約1年かけて当該車両が完成した際に撮影された写真が残っていたことから、設計図を起こし、土台となる車両を調達し、型どり、成型、配色、当時は手書きだったロゴにも検討を重ね、約1年かけて



「流通加工、通関を3本目の柱に」と樋口社長

表）が担当

AEO（認定事業者）制度とは、貨物のセキュリティ管理と法令遵守体制が十分に整備された事業者を各国税関が承認・認定する制度で、民間事業者と税関とがパートナーシップを構築することにより、国際物流における一層のセキュリティ確保と貿易円滑化の両立を図る取り組み。世界税関機構（WCO）におけるAEOガイドライン採択以降、AEO制度は国際的に広く認識・採用され、世界主要国で導入されている。

東京税関では、「認定通関業者として認定された西濃シンカーにおいても、我が国税関のパートナーとして、安全・安心な国際物流を確保する一翼を担つていただけることを期待している」としている。

した。

なお、車両の製作にあたっては、「車両の寸法は問わないが、外観をそつくりにする」と、「自動車N.O.X（窒素酸化物）法特定地域内を実際に走行できること」の2つをミッショングに掲げ、いすゞ自動車の「TD50」昭和44年型をベース車に、エンジンは現行の規制に適

川崎陸送の創業者「ヒーさん」と樋口由恵氏の回顧録をHPで公開

8代目桂文楽の落語の十八番「つるつる」の旦那のモデル



8代目桂文楽ははじめ落語の名人たちと
樋口由恵氏（右から2人目）
（本社・東京都港区、樋口恵一社長）のホーミュページ（HP）

2月 21

日に創業90周年を迎えた川崎陸送で、創業者・樋口由恵（ムページュHP）の回顧録が公開される。由恵氏は名人と言われた落語家の8代目桂文楽のタニマチとして知られ、彼の十八番「つるつる」に出てくる旦那「ヒーさん」のモデル。8代目文楽と交流が深かった由恵氏の回顧録が90周年事業の一環で、HPのコンテンツとして登場するというので、落語好きには必見だ。

山梨県出身で県会議長を務めた樋口半六氏の次男として生まれた由恵氏は、運送業で財をなし、8代目文楽を大変品貢（ひいき）にした。由恵氏との出会いについて紹介されているのが、8代目文楽の自伝「芸談 あばらかべっそん」（くま文庫）。由恵氏の本業である運送業にも触れていて、「お邸の中にレールまでしいてあるという、すばらしい御商売振り」としている。

同書では、「ヒーさん」について、文楽が座敷に来ないと芸者をひっぱたいた



再現した由恵氏のコートを着て復刻車の前に立つ樋口社長

「何をいつてるのよ文楽さん。こういうことをして商売の苦労を忘れないから來ているのよ」。

仕事が激務だからこそ過激なことをする「ヒーさん」の「心」に8代目文楽がしみじみと気付くシーンが印象に残る。

合したもの購入した。総費用は1600万円。

18日の「レトロトラック」完成披露会で樋口社長は、川崎陸送の歴史について、「大正13年に祖父の樋口由恵が28歳の時に、横浜陸送組を買収して開業。明治製糖の川崎港における沿岸荷役から始まった。原料糖を桟橋から下ろして

工場に持つていき、精製してできた砂糖を都内に運ぶという仕事で、当時から工場で精製する以外の部分はすべて請け負っていた」と説明。

川崎陸送では、製品(product)、価格(price)、場所(place)に関する仕事、具体的には運送、倉庫、通関、受発注、流通加工等を丸ごと請け負い、それにBCP(事業継続計画)を加えたビジネスモデルを開拓しているが、そのルーツは創業時にあつたとした。

2013年度の売上高は110億円で上位4社で75%のシェアを占めており、需要の底堅い食品物流への注力、顧客との長期にわたる取り引きを経営方針に掲げている。近年、「グローバル化(いわゆる海外展開)」については、当社の規模ではリスクが大きいとして、安全・安心が求められる輸入食品の流通加工(検品やラベル張り)や通関を、運送、倉庫に次ぐ「3本目の柱」とすべく力を入れており、坂戸、葛西

流通センターの流通加工施設の充実を図った。

なお、「レトロトラック」以外に、もう一つの90周年記念事業として、HPで90年の歴史を辿る。社史の作成やホームページで一挙公開という手法ではなく、2月21日以降、月に1度、1年間かけて歴史や写真などのコンテンツを更新していく。「就職を希望する学生やパートさんなども含めて、広くあまねく当社のことを知っていたため、(社史という、手に渡る人が限定されるものではなく)HPの利便性を活用していく」という。

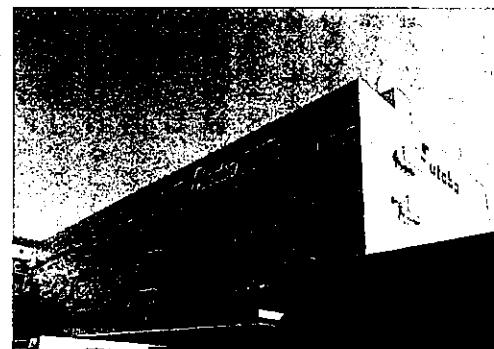


90年の歴史をHPのコンテンツで順次紹介

二葉

環境に配慮した東扇島冷凍物流センター1号棟の大規模修繕工事が完了

冷蔵庫棟外壁に遮熱塗料を使用、屋上にも遮熱材一体化の防水シート



二葉(本社・東京都港区、鈴木英明社長)では、川崎市川崎区の東扇島冷凍物流センター1号棟(11写真)で昨年9月から着手していた大規模修繕工事が完了した。同社では、「日本の食の安心・安全を守り豊かな食生活に貢献する」というミッションとともに、表いの一部を新たにした同センターにおいても、引続き環境に配慮した運営に取り組んでいく」としている。

環境に配慮した数々の設備投資などの取り組みを通じて、持続可能な社会づくりに貢献。今回大規模修繕工事を行った東扇島冷凍物流センターでも環境に配慮した様々な取り組みを行っている。

具体的には、2010年度はおりしも電力の需給ギャップが生じたため、契約電力が500キロ以上の事業所に対し電気事業法第27条による電力使用制限がかかり、冷凍機のきめ細かいデマンドコントロールを行う等の節電に注力。11年度は冷蔵庫内の白熱電球1486個全てをLEDライト化した。

12年度は冷蔵庫2号棟西側屋上部分を通常の防水シートから最新の遮熱材が一体化した防水シートに張り替えた。さらに、13年度は1号棟(冷蔵庫棟・荷捌棟・事務所棟)の大規模修繕に着手。冷蔵庫棟の外壁は高度の日射反射率を維持する遮熱塗料を使用し、屋上も既存防水シートの上に熱放射性能に優れた遮熱材が一体化化された防水シートを新たに施工した。