

川崎陸送■QCCサークル大会

11チームが活動発表

配送効率化や生産性向上

川崎陸送(樋口恵一社長、東京都港区)のQCCサーク



優秀賞に輝いた流通加工グループの受賞者と樋口社長(右端)

ル(小集団改善活動)代表発表大会が11月28日開かれ、全国の営業所、配車センターなどから選ばれた11チームが作業の効率化や運行管理の改善などの取り組みを競った。

納品時間の短縮に向けた納品先情報の共有化、配車のローテーション見直しといった配送効率化に向けた

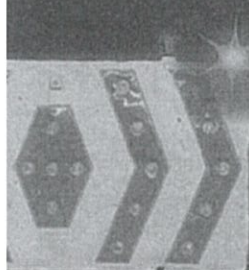
取り組みのほか、業務フローの見直し、レイアウトの変更など生産性向上のための様々な活動が発表された。また、個人による改善提案では、車両への積み込み方法をパターン化したカードの作成、受注票の確認方法といったプレゼンテーションが行われた。

選考の結果、優秀賞にチームきのたけ(流通加工グループ)、優良賞に移液の達人ポンPERS(江川営業所)、努力賞にはNEW Supply(同)が選ばれた。(田中信也)

新製品!

事故対策!

人身事故防止に



作業中注意

近禁止

LEDパネル KLP-1